



OPIS

Płyty styropianowe ALFA PODŁOGA oznaczone są kodem wg normy EN 13163:2012
EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S_b2-P10-BS125-CS(10)80-DS(N)2-DS (70,-)2-DLT(1)5

Płyty produkowane są metodą spieniania polistyrenu.

Dostępne wymiary płyt: 1000x500 [mm].

Grubość płyt: od 10 [mm], ze stopniowaniem co 10 [mm].

Wykończenie płyt: krawędzie gładkie lub frezowane na zakładkę (głębokość frezu – 15 [mm]).

ZASTOSOWANIE

- izolacja cieplna podłóg i dachów o obciążeniach użytkowych do 2,4 t/m²
- izolacja cieplna podłóg na gruncie w budownictwie mieszkalnym, użyteczności publicznej i przemysłowym przy normalnych obciążeniach
- izolacja cieplna podłóg budynków użyteczności publicznej
- izolacja cieplna stropodachów pełnych
- izolacja cieplna stropów zewnętrznych i wewnętrznych
- izolacja cieplna balkonów i tarasów
- izolacja cieplna podłóg w systemie ogrzewania podłogowego

UWAGA

1. Płyty styropianowe nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna.
2. Płyty styropianowe należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem oraz oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

DOKUMENTY

Deklaracja właściwości użytkowych nr 09-CPR-2016/2 z Normą EN 13163:2012.

Atest higieniczny EPS nr HK/B/0921/02/2015

OPÓR CIEPLNY – zależny od grubości wyrobu

Grubość [mm]																			
10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Opór cieplny RD [m ² K/W]																			
0,25	0,50	0,75	1,05	1,30	1,55	1,80	2,10	2,35	2,60	2,85	3,15	3,40	3,65	3,95	4,20	4,45	4,70	5,00	5,25

SPOSÓB PAKOWANIA

Wyszczególnienie	Objętość paczek, powierzchnia płyt i liczba płyt w opakowaniu w zależności od grubości płyt																			
Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160*	170*	180*	190*	200*
Liczba płyt w paczce [szt.]	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3	3
Objętość paczki (płyty gładkie) [m ³]	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,280	0,280	0,270	0,300	0,275	0,300	0,260	0,280	0,300	0,240	0,255	0,270	0,285	0,300
Objętość paczki (płyty frezowane) [m ³]	x	x	x	x	0,287	0,287	0,268	0,268	0,258	0,287	0,263	0,287	0,248	0,268	0,287	0,229	0,244	0,258	0,272	0,287
Powierzchnia płyt (płyty gładkie) [m ²]	30,0	15,0	10,0	7,50	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	3,00	2,50	2,50	2,00	2,00	2,00	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50
Powierzchnia płyt (płyty frezowane) [m ²]	x	x	x	x	5,73	4,78	3,82	3,34	2,87	2,87	2,39	2,39	1,91	1,91	1,91	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43

* płyty frezowane dostępne tylko w zakładzie produkcyjnym Gorzów

PARAMETRY

Typy płyt		Alfa Podłoga	
Kod wyrobu (oznacza deklarowane poziomy lub klasy właściwości wyrobu)		EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S ₆ 2-P10-BS125-CS(10)80-DS(N)2-DS (70,-)2-DLT(1)5	
Deklarowane właściwości wyrobu wg normy EN 13163:2012	Jednostka miary	Wymagania lub tolerancje	
		Kody klas lub poziomów	Wartości
Grubość (klasa tolerancji wymiarów)	[mm]	T1	± 1
Długość (klasa tolerancji wymiarów)	[mm]	L2	± 2
Szerokość (klasa tolerancji wymiarów)	[mm]	W2	± 2
Prostokątność na długości i szerokości (klasa tolerancji wymiarów)	[mm/mm]	S ₆ 2	± 2/1000
Płaskość (klasa tolerancji wymiarów)	[mm]	P10	10
Poziomy wytrzymałości na zginanie	[kPa]	BS125	≥ 125
Poziomy naprężenia ściskającego przy 10% odkształceniu względnym	[kPa]	CS(10)80	≥ 80
Klasy stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych ¹	[%]	DS(N)2	± 0,2
Poziomy stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności ²	[%]	DS(70,-)2	≤ 2
Poziomy odkształcenia w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury ³	[%]	DLT(1)5	≤ 5
Poziomy wytrzymałości na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	[kPa]	nie dotyczy	
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła	[W/(m·K)]	[-]	≤ 0,038
Deklarowany opór cieplny (zmienny wraz z grubością płyt)	[m ² K/W]	oznaczony na opakowaniu	
Reakcja na ogień	Od A do F	Euroklasa	E

1 - badanie w 23°C, 50% wilgotności względnej, 2 - badanie w temperaturze 70°C przez 48 godzin, 3 - badanie w temperaturze 80°C przez 48 godzin pod obciążeniem 20 kPa

KONTAKT – biura obsługi klienta

zakład produkcyjny - OLSZTYN
tel. (+4889) 538 78 51 lub 52
fax (+4889) 538 78 50
e-mail: bokolsztyn@yetico.com

zakład produkcyjny - GALEWICE
tel. (+4862) 783 80 89 lub 25
fax (+4862) 783 80 22
e-mail: bokgalewice@yetico.com

zakład produkcyjny - GORZÓW WLKP
tel. (+4895) 720 97 01 lub 02
fax (+4895) 720 97 30
e-mail: bokgorzow@yetico.com