



### OPIS

Płyty styropianowe BETA PASSIVE FASADA oznaczone są kodem wg normy EN 13163:2012

**EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S<sub>2</sub>-P5-BS60**

Płyty produkowane są metodą spieniania polistyrenu, na bazie surowca z dodatkiem grafitu, który poprawia właściwości termoizolacyjne płyt.

**Dostępne wymiary płyt:** 1000x500 [mm].

**Grubość płyt:** od 10 [mm], ze stopniowaniem co 10 [mm].

**Wykończenie płyt:** krawędzie gładkie lub frezowane na zakładkę (głębokość frezu – 15 [mm]).

### ZASTOSOWANIE

- zewnętrzna izolacja cieplna wykonywana metodą lekką-mokrą [BSO]
- zewnętrzna izolacja cieplna wykonywana metodą lekką-suchą
- izolacja cieplna w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych
- zewnętrzna pozioma izolacja cieplna, m.in.:
  - stropów od spodu z okładziną
  - podłóg między legarami
  - lekkich stropów szkieletowych z okładziną
  - pomiędzy krokiewiami
  - stropodachów wentylowanych

### UWAGA

1. Płyty styropianowe nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna.
2. Płyty styropianowe należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem oraz oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

### DOKUMENTY

Deklaracja właściwości użytkowych nr 16-CPR-2017 z Normą EN 13163:2012.

Atest higieniczny EPS nr HK/B/0921/02/2015

### OPÓR CIEPLNY – zależny od grubości wyrobu

| Grubość [mm]                         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|--------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 10                                   | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   | 90   | 100  | 110  | 120  | 130  | 140  | 150  | 160  | 170  | 180  | 190  | 200  |
| Opór cieplny RD [m <sup>2</sup> K/W] |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| 0,30                                 | 0,60 | 0,90 | 1,25 | 1,50 | 1,85 | 2,15 | 2,50 | 2,80 | 3,10 | 3,40 | 3,75 | 4,10 | 4,40 | 4,70 | 5,00 | 5,30 | 5,60 | 5,90 | 6,25 |

## SPOSÓB PAKOWANIA

| Wyszczególnienie                                      | Objętość paczek, powierzchnia płyt i liczba płyt w opakowaniu w zależności od grubości płyt |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|---|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|   | 10  | 20    | 30    | 40    | 50    | 60    | 70    | 80    | 90    | 100   | 110   | 120   | 130   | 140   | 150   | 160   | 170   | 180   | 190   | 200   |
| Liczba płyt w paczce [szt.]                           | 60  | 30    | 20    | 15    | 12    | 10    | 8     | 7     | 6     | 6     | 5     | 5     | 4     | 4     | 4     | 3     | 3     | 3     | 3     | 3     |
| Objętość paczki (płyty gładkie) [m <sup>3</sup> ]     | 0,300   | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,280 | 0,280 | 0,270 | 0,300 | 0,275 | 0,300 | 0,260 | 0,280 | 0,300 | 0,240 | 0,255 | 0,270 | 0,285 | 0,300 |
| Objętość paczki (płyty frezowane) [m <sup>3</sup> ]   | x   | x     | x     | x     | 0,287 | 0,287 | 0,268 | 0,268 | 0,258 | 0,287 | 0,263 | 0,287 | 0,248 | 0,268 | 0,287 | 0,229 | 0,244 | 0,258 | 0,272 | 0,287 |
| Powierzchnia płyt (płyty gładkie) [m <sup>2</sup> ]   | 30,0  | 15,0  | 10,0  | 7,50  | 6,00  | 5,00  | 4,00  | 3,50  | 3,00  | 3,00  | 2,50  | 2,50  | 2,00  | 2,00  | 2,00  | 1,50  | 1,50  | 1,50  | 1,50  | 1,50  |
| Powierzchnia płyt (płyty frezowane) [m <sup>2</sup> ] | x   | x     | x     | x     | 5,73  | 4,78  | 3,82  | 3,34  | 2,87  | 2,87  | 2,39  | 2,39  | 1,91  | 1,91  | 1,91  | 1,43  | 1,43  | 1,43  | 1,43  | 1,43  |

\* płyty frezowane dostępne tylko w zakładzie produkcyjnym Gorzów Wlkp.

## PARAMETRY

| Typy płyt   |                 | Beta Passive Fasada                            |          |
|---|-----------------|--|----------|
| Kod wyrobu (oznacza deklarowane poziomy lub klasy właściwości wyrobu) |                 | EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S <sub>b</sub> 2-P5-BS60 |          |
| Deklarowane właściwości wyrobu wg normy EN 13163:2012                 | Jednostka miary | Wymagania lub tolerancje                       |          |
|   |                 | Kody klas lub poziomów                         | Wartości |
| Grubość (klasa tolerancji wymiarów)                                   | [mm]            | T1   | ± 1      |
| Długość (klasa tolerancji wymiarów)                                   | [mm]            | L2   | ± 2      |
| Szerokość (klasa tolerancji wymiarów)                                 | [mm]            | W2   | ± 2      |
| Prostokątność na długości i szerokości (klasa tolerancji wymiarów)    | [mm/mm]         | S <sub>b</sub> 2                               | ± 2/1000 |
| Płaskość (klasa tolerancji wymiarów)                                  | [mm]            | P5   | 5        |
| Poziomy wytrzymałości na zginanie                                     | [kPa]           | BS60   | ≥ 60     |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła                          | [W/(m·K)]       | [-]  | ≤ 0,032  |
| Reakcja na ogień  | Od A do F       | Euroklasa                                      | E        |

## KONTAKT – biura obsługi klienta

zakład produkcyjny - OLSZTYN  
tel. (+4889) 538 78 51 lub 52  
fax (+4889) 538 78 50  
e-mail: bokolsztyn@yetico.com

zakład produkcyjny - GALEWICE  
tel. (+4862) 783 80 89 lub 25  
fax (+4862) 783 80 22  
e-mail: bokgalewice@yetico.com

zakład produkcyjny - GORZÓW WLKP  
tel. (+4895) 720 97 01 lub 02  
fax (+4895) 720 97 30  
e-mail: bokgorzow@yetico.com