



OPIS

Płyty styropianowe TWIN STANDARD EPS 100/036 PP oznaczone są kodem wg normy EN 13163:2012
EPS-EN 13163-T2-L3-W3-S_b5-P10-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5

Płyty produkowane są metodą spieniania polistyrenu. Płyty przeznaczone są do izolacji cieplnej w systemach wodnego ogrzewania podłogowego, w szczególności wymagającego silnego zakotwienia rur grzewczych. Warstwę wierzchnią płyt stanowi metalizowana folia polipropylenowa z czarnym nadrukiem, ułatwiająca rozmieszczenie rur grzewczych. Wzdłuż jednego boku płyta posiada zakładkę z folii przeznaczoną do przykrycia styku płyt podczas montażu.

Dostępne wymiary płyt: 2000x100 [mm]

Grubość płyt: 30 [mm]

Wykończenie płyt: krawędzie gładkie

ZASTOSOWANIE

- izolacja cieplna w systemach wodnego ogrzewania podłogowego w budownictwie jednorodzinym, wielorodzinnym lub użyteczności publicznej

UWAGA

- Płyty styropianowe nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna.
- Płyty styropianowe należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem oraz oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

DOKUMENTY

Deklaracja właściwości użytkowych nr 10-CPR-2017 z Normą EN 13163:2012.

Atest higieniczny EPS nr HK/B/0921/02/2015

OPÓR CIEPLNY

30
Opór cieplny RD [m²K/W]
0,80

SPOSÓB PAKOWANIA

Wyszczególnienie	Objętość paczek, powierzchnia płyt i liczba płyt w opakowaniu w zależności od grubości płyt
Grubość [mm]	30
Płyta – długość x szerokość [mm]	2000x1000 [mm]
Powierzchnia krycia płyty/powierzchnia opakowania zbiorczego [m ²]	2/10

PARAMETRY

Typy płyt		TWIN STANDARD EPS 100/036 PP	
Kod wyrobu (oznacza deklarowane poziomy lub klasy właściwości wyrobu)		EPS-EN 13163-T2-L3-W3-S _b 5-P10-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5	
Deklarowane właściwości wyrobu wg normy EN 13163:2012	Jednostka miary	Wymagania lub tolerancje	
		Kody klas lub poziomów	Wartości
Grubość	[mm]	T2	± 2
Długość	[mm]	L3	± 3
Szerokość	[mm]	W3	± 3
Prostokątność na długości i szerokości	[mm/mm]	S _b 5	± 5/1000
Płaskość	[mm]	P10	≤ 10
Poziomy wytrzymałości na zginanie	[kPa]	BS150	≥ 150
Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym	[kPa]	CS(10)100	≥ 100
Obciążenia użytkowe	[t/m ²]	[-]	3,0
Klasy stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych ¹	[%]	DS(N)5	± 0,5
Poziomy stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności ²	[%]	DS(70,-)2	≤ 2
Poziomy odkształcenia w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury ³	[kPa]	DLT(1)5	≤ 5
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła	[W/(m·K)]	[-]	≤ 0,036
Reakcja na ogień	Od A do F	Euroklasa	E

1 - badanie w 23°C, 50% wilgotności względnej, 2 - badanie w temperaturze 70°C przez 48 godzin, 3 – badanie w temperaturze 80°C przez 48 godzin pod obciążeniem 20 kPa

KONTAKT – biura obsługi klienta

zakład produkcyjny - OLSZTYN
tel. (+4889) 538 78 51 lub 52
fax (+4889) 538 78 50
e-mail: bokolsztyn@yetico.com

zakład produkcyjny - GALEWICE
tel. (+4862) 783 80 89 lub 25
fax (+4862) 783 80 22
e-mail: bokgalewice@yetico.com

zakład produkcyjny - GORZÓW WLKP
tel. (+4895) 720 97 01 lub 02
fax (+4895) 720 97 30
e-mail: bokgorzow@yetico.com

YETICO S.A., ul. Towarowa 17A, 10-416 Olsztyn, tel. (+4889) 538 78 11, fax (+4889) 538 78 10, e-mail: yetico@yetico.com, www.yetico.com