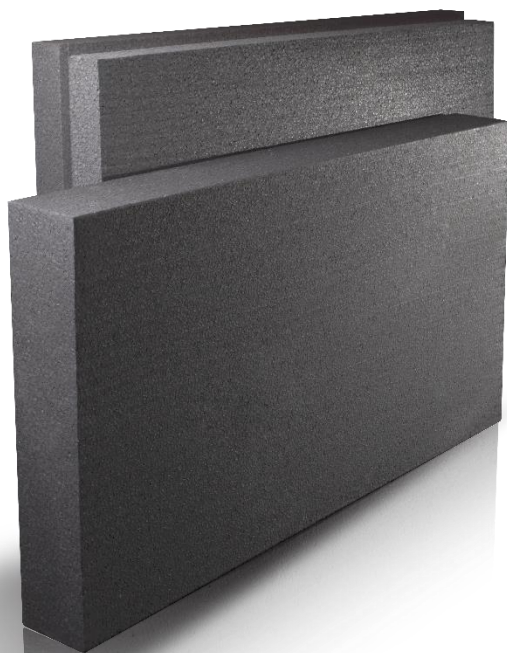


Grafitowe płyty styropianowe



λ **0,031 W/mK**



DO IZOLACJI ŚCIAN,
W TYM FASAD



TERMOIZOLACJA
LEPSZA NAWET O 30%



BUDOWNICTWO
NISKOENERGETYCZNE

Podczas stosowania produktu należy zawsze kierować się wskazaniami projektu budowlanego albo przepisami powszechnie obowiązującego prawa lub normami dotyczącymi obiektów budowlanych.



SPRZEDAŻ
Dystrybutorzy
Klienci indywidualni

szukaj na www.izolacje.com
IZOLACJE – Sprzedaż
lub zeskanuj kod



**DORADZTWO
INWESTYCYJNE**

szukaj na www.inwest.com
INWEST – Doradztwo
lub zeskanuj kod



OPIS

Płyty styropianowe ALFA PASSIVE FASADA produkowane są metodą spieniania polistyrenu na bazie surowca uszlachetnionego grafitem i przeznaczone są do termoizolacji ścian, w tym izolacji fasad. Produkt zgodny z normą zharmonizowaną EN 13163:2012+A1:2015.

Kod wyrobu: **EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S₂-P5-BS80-TR80**

Standardowe wymiary płyt: 1000 x 500 [mm]

Grubość płyt: od 10 [mm], ze stopniowaniem co 10 [mm]

Krawędzie: proste lub frezowane (głębokość frezu – 15 [mm])

ZASTOSOWANIE

- zewnętrzna izolacja cieplna wykonywana metodą lekką-mokrą [ETICS]
- zewnętrzna izolacja cieplna wykonywana metodą lekką-suchą
- izolacja cieplna w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych
- zewnętrzna pozioma izolacja cieplna, m.in.:
 - stropów od spodu z okładziną
 - podłóg między legarami
 - lekkich stropów szkieletowych z okładziną
 - pomiędzy krokwiami
 - stropodachów wentylowanych

WŁAŚCIWOŚCI SZAREGO EPS-U

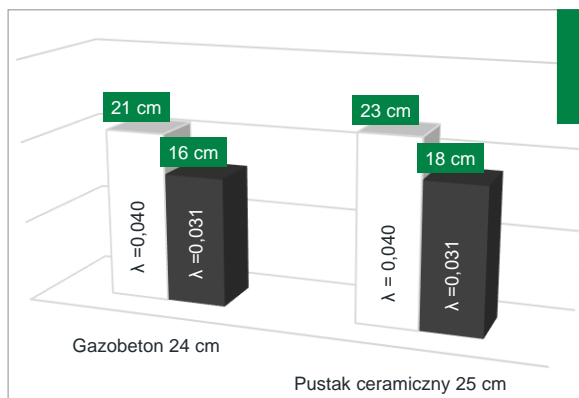


▪ Lepsze parametry termoizolacyjne

Szary kolor płyty to efekt dodania do surowca cząstek grafitu, który pozwala obniżyć wartość współczynnika przewodzenia ciepła, czyli lambdy (λ). A zgodnie z zasadą, im lambda niższa, tym lepsze właściwości termoizolacyjne. Styropiany grafitowe osiągają **lambdę na poziomie 0,031 W/(mK)**, podczas gdy popularne białe odmiany do ocieplania fasad cechują się lambdą na poziomie 0,038 - 0,044 W/(mK).

▪ Możliwość stosowania cieńszych płyt

Coraz większa popularność szarego styropianu wynika z rosnącej świadomości społecznej, powszechnego dążenia do budownictwa niskoenergetycznego wspieranego przez państwo odpowiednimi przepisami prawa. Od 01.01.2014 obowiązują w Polsce nowe warunki techniczne, które stopniowo zwiększały wymagania dotyczące izolacyjności termicznej ścian, dachów oraz stropodachów budynków oddawanych do użytkowania poprzez obniżanie współczynnika przenikania ciepła U_{Cmax} . Zgodnie z nimi **od 01.01.2021 dla nowych budynków stosuje się już najwyższe standardy przewidziane nowelizacją. Aby sprostać warunkom technicznym należy ponownie zwiększyć grubość warstwy materiału termoizolacyjnego lub zastosować materiał o lepszej lambdzie.**



Jaka minimalna grubość styropianu do ocieplenia elewacji jest zgodna z aktualnie obowiązującymi wymaganiami ($U_{Cmax} = 0,20 \text{ W/m}^2\text{K}$)?

Jak obrazuje wykres po lewej, przy zastosowaniu styropianu grafitowego można znacząco zmniejszyć grubość warstwy termoizolacyjnej (opracowanie dla konkretnych rozwiązań konstrukcyjnych).

Różnice sięgają kilku centymetrów, jednak mogą one decydować o estetyce budynku, lepszym dopływie światła dziennego do pomieszczeń oraz mniejszym obciążeniu ściany.

MONTAŻ

- Do aplikacji płyt EPS należy stosować materiały, które zgodnie z zaleceniami producentkimi, nadają się do bezpośredniego kontaktu ze styropianem. Do montażu można użyć dedykowanych do tego klejów poliuretanowych (np.: kleju Termo-Grey), klejów na bazie cementu, mas bitumicznych lub innych.
- Po przymocowaniu płyt do ściany czy innej powierzchni, należy niezwłocznie przejść do kolejnych etapów prac dociepleniowych, zachowując jednak właściwą przerwę technologiczną, która zapewni uzyskanie odpowiednio mocnego połączenia styropianu z klejem i podłożem oraz stabilność i bezpieczeństwo całego systemu.
- Płyty można mocować mechanicznie przy pomocy kołków montażowych. Otwory po zastosowaniu otworownicy wypełnia się zaślepkami styropianowymi, które eliminują mostki termiczne i wpływają na estetykę elewacji.

- Po zakończeniu prac związanych z mocowaniem płyt EPS do ściany należy wykonać tzw. warstwę zbrojoną lub zastosować okładzinę, aby zabezpieczyć powierzchnię płyt przed działaniem warunków atmosferycznych, np.: promieni słonecznych, które powodują „żółknienie” płyt. W przypadku wystąpienia tego zjawiska, płyty należy przed wykonaniem kolejnych prac przeszlifować.



Przykładowy układ warstw przy izolacji elewacji: 1. Listwa startowa / 2. Warstwa gruntująca / 3. Zaprawa klejowa / 4. Warstwa termoizolacyjna / 5. Kołek mocujący / 6. Siatka zbrojąca / 7. Zaprawa klejowa / 8. Warstwa gruntująca / 9. Tynk



Aplikacja zaśleпки po zamocowaniu kolka montażowego

UWAGA

W kontakcie z płytami nie należy stosować substancji wpływających destrukcyjnie na styropian, np.: rozpuszczalników organicznych (aceton, benzen, nitro).

BHP, ŚRODOWISKO

Do cięcia i obróbki można używać narzędzi termicznych lub ogólnodostępnych (ręczne piły, noże). Przy pracy z płytami nie wymaga się specjalnych środków ochrony osobistej (rękawice, maski przeciwpyłowe, ubrania, okulary ochronne). Płyty EPS zgodnie z rozporządzeniem REACH nie zawierają substancji szkodliwych. Odpady zaleca się poddawać odzyskowi bądź recyklingowi.



PAKOWANIE

Płyty styropianowe ALFA PASSIVE FASADA dostarczane są w paczkach w oryginalnych opakowaniach producenta z naklejoną etykietą zawierającą znak CE oraz wymagane informacje techniczne, które umożliwiają identyfikację produktu. Dodatkowo paczki transportuje się w formie ostreczowanych „balotów”, co zwiększa komfort pracy. Wyroby można transportować szybciej, łatwiej i z mniejszym prawdopodobieństwem uszkodzenia.

TRANSPORT, PRZECHOWYWANIE

Ze względu na zwiększoną absorpcję promieniowania UV płyty grafitowe należy chronić przed bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego w trakcie transportu, jak również ich krótko- i długotrwałego przechowywania.

PARAMETRY

| Deklarowane właściwości klasy wg normy PN-EN 13163:2012+A1:2015 | Wymagania lub tolerancje | |
|---|--------------------------|-------------------------|
| | Kody klas lub poziomów | Wartości |
| Grubość | T1 | ± 1 [mm] |
| Długość | L2 | ± 2 [mm] |
| Szerokość | W2 | ± 2 [mm] |
| Prostokątność na długości i szerokości | S _b 2 | ±2 /1000 [mm/mm] |
| Płaskość | P5 | 5 [mm] |
| Poziomy wytrzymałości na zginanie | BS80 | ≥ 80 [kPa] |
| Poziomy wytrzymałości na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych | TR80 | ≥ 80 [kPa] |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła | [-] | ≤ 0,031 [W/(mK)] |
| Reakcja na ogień | Euroklasa | E |

OPÓR CIEPLNY I PAKOWANIE (dla płyt o standardowych wymiarach 500 x 1000 [mm])

| Grubość | Opór cieplny | Liczba płyt w paczce [szt.] | Objętość paczki (pl. gładkie) [m ³] | Powierzchnia płyt (pl. gładkie) [m ²] | Objętość paczki (pl. frez) [m ³] | Powierzchnia płyt (pl. frez) [m ²] |
|---------|--------------|-----------------------------|---|---|--|--|
| 10 | 0,30 | 60 | 0,3 | 30 | - | - |
| 20 | 0,60 | 30 | 0,3 | 15 | - | - |
| 30 | 0,95 | 20 | 0,3 | 10 | - | - |
| 40 | 1,25 | 15 | 0,3 | 7,5 | - | - |
| 50 | 1,60 | 12 | 0,3 | 6 | - | - |
| 60 | 1,90 | 10 | 0,3 | 5 | - | - |
| 70 | 2,25 | 8 | 0,28 | 4 | - | - |
| 80 | 2,55 | 7 | 0,28 | 3,5 | 0,268 | 3,34 |
| 90 | 2,90 | 6 | 0,27 | 3 | 0,258 | 2,87 |
| 100 | 3,20 | 6 | 0,3 | 3 | 0,287 | 2,87 |
| 110 | 3,50 | 5 | 0,275 | 2,5 | 0,263 | 2,39 |
| 120 | 3,85 | 5 | 0,3 | 2,5 | 0,287 | 2,39 |
| 130 | 4,15 | 4 | 0,26 | 2 | 0,248 | 1,91 |
| 140 | 4,50 | 4 | 0,28 | 2 | 0,268 | 1,91 |
| 150 | 4,80 | 4 | 0,3 | 2 | 0,287 | 1,91 |
| 160 | 5,15 | 3 | 0,24 | 1,5 | 0,229 | 1,43 |
| 170 | 5,45 | 3 | 0,255 | 1,5 | 0,244 | 1,43 |
| 180 | 5,80 | 3 | 0,27 | 1,5 | 0,258 | 1,43 |
| 190 | 6,10 | 3 | 0,285 | 1,5 | 0,272 | 1,43 |
| 200 | 6,45 | 3 | 0,3 | 1,5 | 0,287 | 1,43 |
| 210 | 6,75 | 2 | 0,21 | 1 | 0,201 | 0,96 |
| 220 | 7,05 | 2 | 0,22 | 1 | 0,210 | 0,96 |
| 230 | 7,40 | 2 | 0,23 | 1 | 0,220 | 0,96 |
| 240 | 7,70 | 2 | 0,24 | 1 | 0,229 | 0,96 |
| 250 | 8,05 | 2 | 0,25 | 1 | 0,239 | 0,96 |
| 260 | 8,35 | 2 | 0,26 | 1 | 0,248 | 0,96 |
| 270 | 8,70 | 2 | 0,27 | 1 | 0,258 | 0,96 |
| 280 | 9,00 | 2 | 0,28 | 1 | 0,268 | 0,96 |
| 290 | 9,35 | 2 | 0,29 | 1 | 0,277 | 0,96 |
| 300 | 9,65 | 2 | 0,3 | 1 | 0,287 | 0,96 |

Inne grubości i wymiary płyt na indywidualne zapytanie

DOKUMENTY ZWIĄZANE

Deklaracja właściwości użytkowych nr 18-DoP-2021 z Normą EN 13163:2012
Atest higieniczny EPS nr B-BK-60211-0661/20



Centrala

YETICO S.A.
ul. Towarowa 17a
10-416 Olsztyn

tel. (4889) 538 78 11
fax (4889) 538 78 10
yetico@yetico.com



Biura Obsługi Klienta w fabrykach

Olsztyn: tel. (4889) 538 78 51 / 52
Galewice: tel. (4862) 783 80 89 / 25
Gorzów Wlkp.: tel. (4895) 720 97 01 / 02

