



OPIS

Płyty styropianowe PASSIVE PREMIUM PODŁOGA oznaczone są kodem wg normy EN 13163:2012
EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S_b2-P5-BS150-CS(10)100-DS(N)2-DS(70,-)2-DLT(1)5

Płyty produkowane są metodą spieniania polistyrenu, na bazie surowca z dodatkiem grafitu, który poprawia właściwości termoizolacyjne płyt.

Dostępne wymiary płyt: 1000 x 500 [mm].

Grubość płyt: od 10 [mm], ze stopniowaniem co 10 [mm].

Wykończenie płyt: krawędzie gładkie lub frezowane na zakładkę (głębokość frezu – 15 [mm]).

ZASTOSOWANIE

- izolacja cieplna podłóg i dachów o obciążeniach użytkowych do 3,0 t/m²
- izolacja cieplna podłóg na gruncie w budownictwie mieszkalnym, użyteczności publicznej i przemysłowym przy małych obciążeniach
- izolacja cieplna podłóg budynków użyteczności publicznej
- izolacja cieplna stropodachów pełnych
- izolacja cieplna stropów zewnętrznych i wewnętrznych
- izolacja cieplna balkonów i tarasów
- izolacja cieplna podłóg w systemie ogrzewania podłogowego

UWAGA

1. Płyty styropianowe nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna.
2. Płyty styropianowe należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem oraz oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

DOKUMENTY

Deklaracja właściwości użytkowych nr 20-DoP-2021 z Normą EN 13163:2012.
Atest higieniczny EPS nr B-BK-60211-0661/20

OPÓR CIEPLNY – zależny od grubości wyrobu

| Grubość [mm] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 |
| Opór cieplny RD [m ² K/W] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,30 | 0,60 | 0,95 | 1,25 | 1,60 | 1,90 | 2,25 | 2,55 | 2,90 | 3,20 | 3,50 | 3,85 | 4,15 | 4,50 | 4,80 | 5,15 | 5,45 | 5,80 | 6,10 | 6,45 |

SPOSÓB PAKOWANIA

| Wyszczególnienie | Objętość paczek, powierzchnia płyt i liczba płyt w opakowaniu w zależności od grubości płyt | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Grubość [mm] | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 |
| Liczba płyt w paczce [szt.] | 60 | 30 | 20 | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Objętość paczki (płyty gładkie) [m ³] | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,280 | 0,280 | 0,270 | 0,300 | 0,275 | 0,300 | 0,260 | 0,280 | 0,300 | 0,240 | 0,255 | 0,270 | 0,285 | 0,300 |
| Objętość paczki (płyty frezowane) [m ³] | x | x | x | x | x | x | x | 0,268 | 0,258 | 0,287 | 0,263 | 0,287 | 0,248 | 0,268 | 0,287 | 0,229 | 0,244 | 0,258 | 0,272 | 0,287 |
| Powierzchnia płyt (płyty gładkie) [m ²] | 30,0 | 15,0 | 10,0 | 7,50 | 6,00 | 5,00 | 4,00 | 3,50 | 3,00 | 3,00 | 2,50 | 2,50 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 |
| Powierzchnia płyt (płyty frezowane) [m ²] | x | x | x | x | x | x | x | 3,34 | 2,87 | 2,87 | 2,39 | 2,39 | 1,91 | 1,91 | 1,91 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | 1,43 |

PARAMETRY

| Typy płyt | | Passive Podłoga | |
|--|-----------------|--|----------|
| Kod wyrobu (oznacza deklarowane poziomy lub klasy właściwości wyrobu) | | EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S _b 2-P5-BS150-CS(10)100-DS(N)2-DS(70,-)2-DLT(1)5 | |
| Deklarowane właściwości wyrobu wg normy EN 13163:2012 | Jednostka miary | Wymagania lub tolerancje | |
| | | Kody klas lub poziomów | Wartości |
| Grubość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | T1 | ± 1 |
| Długość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | L2 | ± 2 |
| Szerokość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | W2 | ± 2 |
| Prostokątność na długości i szerokości (klasa tolerancji wymiarów) | [mm/mm] | S _b 2 | ± 2/1000 |
| Płaskość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | P5 | 5 |
| Poziomy wytrzymałości na zginanie | [kPa] | BS150 | ≥ 150 |
| Klasy stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych ¹ | [%] | DS(N)2 | ± 0,2 |
| Poziomy stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności ² | [%] | DS(70,-)2 | ≤ 2 |
| Poziomy odkształcenia w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury ³ | [%] | DLT(1)5 | ≤ 5 |
| Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym | [kPa] | CS(10)100 | ≥ 100 |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła | [W/(m·K)] | [-] | ≤ 0,031 |
| Reakcja na ogień | Od A do F | Euroklasa | E |

1 - badanie w 23°C, 50% wilgotności względnej, 2 - badanie w temperaturze 70°C przez 48 godzin, 3 - badanie w temperaturze 80°C przez 48 godzin pod obciążeniem 20 kPa

KONTAKT – biura obsługi klienta

zakład produkcyjny - OLSZTYN
tel. (+4889) 538 78 51 lub 52
fax (+4889) 538 78 50
e-mail: bokolsztyn@yetico.com

zakład produkcyjny - GALEWICE
tel. (+4862) 783 80 89 lub 25
fax (+4862) 783 80 22
e-mail: bokgalewice@yetico.com

zakład produkcyjny - GORZÓW WLKP
tel. (+4895) 720 97 01 lub 02
fax (+4895) 720 97 30
e-mail: bokgorzow@yetico.com