

## Standardowe płyty styropianowe



$\lambda$  **0,038 W/mK**



DO IZOLACJI ŚCIAN,  
W TYM FASAD



ŁATWA OBRÓBKA  
I MONTAŻ



EKONOMICZNE  
ROZWIĄZANIA

■ Podczas stosowania produktu należy zawsze kierować się wskazaniami projektu budowlanego albo przepisami powszechnie obowiązującego prawa lub normami dotyczącymi obiektów budowlanych.

## OPIS

Płyty styropianowe ALFA FASADA PREMIUM są produkowane metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do termoizolacji ścian, w tym izolacji fasad. Produkt zgodny z normą zharmonizowaną EN 13163:2012+A1:2015.

**ALFA FASADA PREMIUM EPS S EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S<sub>b</sub>2-P5-BS115-CS(10)70-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100**

**Standardowe wymiary płyt:** 1000 x 500 [mm]

**Grubość płyt:** od 10 [mm], ze stopniowaniem co 10 [mm]

**Krawędzie:** proste lub frezowane (głębokość frezu – 15 [mm])

## ZASTOSOWANIE

- zewnętrzna izolacja cieplna wykonywana metodą lekką-mokrą [ETICS]
- zewnętrzna izolacja cieplna wykonywana metodą lekką-suchą
- izolacja cieplna w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych
- zewnętrzna pozioma izolacja cieplna, m.in.:
  - stropów od spodu z okładziną
  - podłóg między legarami
  - lekkich stropów szkieletowych z okładziną
  - pomiędzy krokwiami
  - stropodachów wentylowanych



**SPRZEDAŻ**  
Dystrybutorzy  
Klienci indywidualni

szukaj na [www.IZOLACJE.com](http://www.IZOLACJE.com) – Sprzedaż  
lub zeskanuj kod



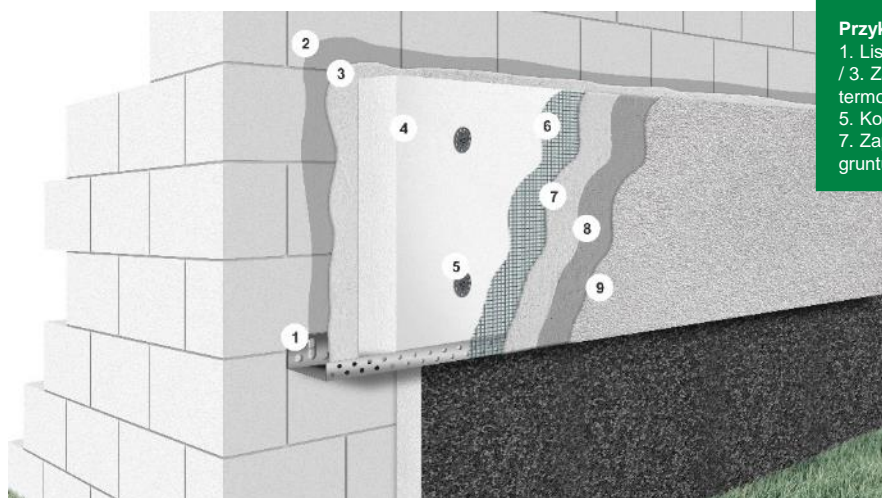
**DORADZTWO  
INWESTYCYJNE**

szukaj na [www.INWEST.com](http://www.INWEST.com) – Doradztwo  
lub zeskanuj kod



# MONTAŻ

- Do aplikacji płyt EPS należy stosować materiały, które zgodnie z zaleceniami producentkimi nadają się do bezpośredniego kontaktu ze styropianem. Do montażu można użyć dedykowanych do tego klejów poliuretanowych (np.: kleju Termo-White), klejów na bazie cementu, mas bitumicznych lub innych.
- Po przymocowaniu płyt do ściany czy innej powierzchni, należy niezwłocznie przejść do kolejnych etapów prac dociepleniowych, zachowując jednak właściwą przerwę technologiczną, która zapewni uzyskanie odpowiednio mocnego połączenia styropianu z klejem i podłożem oraz stabilność i bezpieczeństwo całego systemu.
- Płyty można mocować mechanicznie przy pomocy kołków montażowych. Otwory po zastosowaniu otworniczy wypełnia się zaślepkami styropianowymi, które eliminują mostki termiczne i wpływają na estetykę elewacji.
- Po zakończeniu prac związanych z mocowaniem płyt EPS do ściany należy wykonać tzw. warstwę zbrojoną lub zastosować okładzinę, aby zabezpieczyć powierzchnię płyt przed działaniem warunków atmosferycznych, np.: promieni słonecznych, które powodują „żółknięcie” płyt. W przypadku wystąpienia tego zjawiska, płyty należy przed wykonaniem kolejnych prac przeszlifować.



## Przykładowy układ warstw elewacji

1. Listwa startowa / 2. Warstwa gruntująca / 3. Zaprawa klejowa / 4. Warstwa termoizolacyjna – styropian fasadowy / 5. Kołek mocujący / 6. Siatka zbrojąca / 7. Zaprawa klejowa / 8. Warstwa gruntująca / 9. Tynk



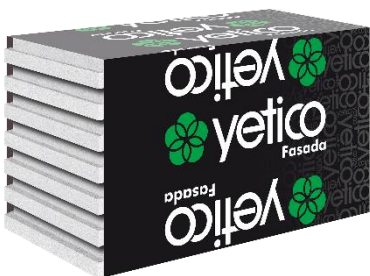
Aplikacja zaślepki po zamocowaniu kołka montażowego

## UWAGA

W kontakcie z płytami nie należy stosować substancji wpływających destrukcyjnie na styropian, np.: rozpuszczalników organicznych (aceton, benzen, nitro).

## BHP, ŚRODOWISKO

Do cięcia i obróbki można używać narzędzi termicznych lub ogólnodostępnych (ręczne piły, noże). Przy pracy z płytami nie wymaga się specjalnych środków ochrony osobistej (rękawice, maski przeciwpyłowe, ubrania, okulary ochronne). Płyty EPS zgodnie z rozporządzeniem REACH nie zawierają substancji szkodliwych. Odpady zaleca się poddawać odzyskowi bądź recyklingowi.



## PAKOWANIE

Płyty styropianowe ALFA FASADA PREMIUM dostarczane są w paczkach w oryginalnych opakowaniach producenta z naklejoną etykietą zawierającą znak CE oraz wymagane informacje techniczne, które umożliwiają identyfikację produktu. Dodatkowo paczki transportuje się w formie ostreczowanych „balotów”, co zwiększa komfort pracy. Wyroby można transportować szybciej, łatwiej i z mniejszym prawdopodobieństwem uszkodzenia.

## TRANSPORT, PRZECHOWYWANIE

Płyty należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem i oddziaływaniem warunków atmosferycznych. Należy unikać długotrwałego nasłonecznienia.

# PARAMETRY

Deklarowane właściwości klasy wg normy PN-EN 13163:2012+A1:2015	Wymagania lub tolerancje	
	Kody klas lub poziomów	Wartości
Grubość	T1	± 1 [mm]
Długość	L2	± 2 [mm]
Szerokość	W2	± 2 [mm]
Prostokątność na długości i szerokości	S <sub>p</sub> 2	± 2/1000 [mm/mm]
Plaskość	P5	5 [mm]
Poziomy wytrzymałości na zginanie	BS115	≥ 115 [kPa]
Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)70	≥ 70 [kPa]
Klasy stabilności wymiarowej w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych <sup>1</sup>	DS(N)2	± 0,2 [%]
Poziomy stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności <sup>2</sup>	DS(70,-)2	≤ 2 [%]
Poziomy wytrzymałości na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	TR100	≥ 100 [kPa]
<b>Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła</b>	<b>[-]</b>	<b>≤ 0,038 [W/(mK)]</b>
Reakcja na ogień	Euroklasa	E

<sup>1</sup> badanie w 23°C, 50% wilgotności względnej, <sup>2</sup> badanie w temperaturze 70°C przez 48 godzin

## OPÓR CIEPLNY I PAKOWANIE (dla płyt o standardowych wymiarach 500 x 1000 [mm])

Grubość	Opór cieplny	Liczba płyt w paczce [szt.]	Objętość paczki (pl. gładkie) [m <sup>3</sup> ]	Powierzchnia płyt (pl. gładkie) [m <sup>2</sup> ]	Objętość paczki (pl. frez) [m <sup>3</sup> ]	Powierzchnia płyt (pl. frez) [m <sup>2</sup> ]
10	0,25	60	0,3	30	-	-
20	0,50	30	0,3	15	-	-
30	0,75	20	0,3	10	-	-
40	1,05	15	0,3	7,5	-	-
50	1,30	12	0,3	6	-	-
60	1,55	10	0,3	5	-	-
70	1,80	8	0,28	4	-	-
80	2,10	7	0,28	3,5	0,268	3,34
90	2,35	6	0,27	3	0,258	2,87
100	2,60	6	0,3	3	0,287	2,87
110	2,85	5	0,275	2,5	0,263	2,39
120	3,15	5	0,3	2,5	0,287	2,39
130	3,40	4	0,26	2	0,248	1,91
140	3,65	4	0,28	2	0,268	1,91
150	3,90	4	0,3	2	0,287	1,91
160	4,20	3	0,24	1,5	0,229	1,43
170	4,45	3	0,255	1,5	0,244	1,43
180	4,70	3	0,27	1,5	0,258	1,43
190	5,00	3	0,285	1,5	0,272	1,43
200	5,25	3	0,3	1,5	0,287	1,43
210	5,50	2	0,21	1	0,201	0,96
220	5,75	2	0,22	1	0,210	0,96
230	6,05	2	0,23	1	0,220	0,96
240	6,30	2	0,24	1	0,229	0,96
250	6,55	2	0,25	1	0,239	0,96
260	6,80	2	0,26	1	0,248	0,96
270	7,10	2	0,27	1	0,258	0,96
280	7,35	2	0,28	1	0,268	0,96
290	7,60	2	0,29	1	0,277	0,96
300	7,85	2	0,3	1	0,287	0,96

Inne grubości i wymiary płyt na indywidualne zapytanie

# DOKUMENTY ZWIĄZANE

Deklaracja właściwości użytkowych nr 07-DoP-2021-2 z Normą EN 13163:2012  
Atest higieniczny EPS nr B-BK-60211-0661/20



## Centrala

YETICO S.A.  
ul. Towarowa 17a  
10-416 Olsztyn

tel. (4889) 538 78 11  
fax (4889) 538 78 10  
yetico@yetico.com



## Biura Obsługi Klienta w fabrykach

Olsztyn: tel. (4889) 538 78 51 / 52  
Galewice: tel. (4862) 783 80 89 / 25  
Gorzów Wlkp.: tel. (4895) 720 97 01 / 02

