

## 1. Identyfikacja wyrobu

### 1.1. Nazwa wyrobu

Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie – wyroby z polistyrenu spienionego (EPS) z ang. Expanded Polystyrene (bloki, płyty, kształtki).

### 1.2. Typ EPS i nazwa handlowa

EPS S: Gamma Fasada, Bata Fasada, Alfa Fasada, Gamma Passive Fasada, Beta Passive Fasada, Alfa Passive Fasada,

EPS 70 Alfa Fasada Premium, EPS 60 Gamma Podłoga, EPS 70 Beta Podłoga, EPS 80 Alfa Podłoga, EPS 100 Alfa Podłoga Premium, EPS 150, EPS 200, EPS 60 Passive Podłoga, EPS 100 Passive Premium Podłoga,

EPS-P 100 Aqua, EPS-P 150 Aqua, EPS-P 200 Aqua, EPS-P 80 Aqua Passive, EPS-P 100 Aqua Passive, EPS-P 80 Cokół Passive,

EPS T Acustic,

TWIN Standard EPS 100/036 PP, TWIN Standard EPS 80/038 PP, TWIN Acustic EPS T/045 PP.

### 1.3. Zamierzone zastosowania

Izolacja cieplna w budownictwie.

### 1.4. Producent

Yetico S.A.  
ul. Towarowa 17 A  
10-416 Olsztyn

## 2. Identyfikacja zagrożeń

Wyrób nie stwarza zagrożeń dla zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska, pod warunkiem stosowania zgodnie z przeznaczeniem.

## 3. Skład / informacja o składnikach

Polistyren Numer CAS: 9003-53-6

Polimeryczny środek uniepalniający (nie zawiera HBCD)

Pentan (mieszanina izomerów) Numer CAS: 109-66-0, 78-78-4

Nie zawiera substancji wymienionych w załączniku XIV do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielenia zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów, sklasyfikowanych jako SVHC (Substances of Very High Concern) w ilości > 0,1%.

Produkt nie zawiera substancji, które zostały wymienione w Rozporządzeniu UE 1005/2009 o substancjach mających szkodliwy wpływ na warstwę ozonową (w sprawie substancji zubożających warstwę ozonową).

Do produkcji wyrobów styropianowych używa się surowców na bazie polistyrenu spienialnego z dodatkiem środka spieniającego (pentanu), który ułatwia się z wyrobu w krótkim czasie po zakończeniu procesu produkcji.

Ten produkt jest dobrze znany m.in. jako opakowania żywności, itp. Podczas spieniania tworzą się zamknięte komórki aż w 98 % obj. wypełnione powietrzem, o współczynniku przewodzenia ciepła znacznie mniejszym niż twardego polistyrenu. Dzięki temu znajduje zastosowanie jako izolacja cieplna. Pozostałe 2 % obj. matrycy polistyrenowej zawiera wbudowany polimeryczny środek uniepalniający, który jest bezpieczny dla zdrowia i środowiska.

#### **4. Pierwsza pomoc**

Opis środków pierwszej pomocy:

- nie są konieczne żadne szczególne środki ostrożności,
- pierwsza pomoc – wdychanie: brak konkretnych środków,
- pierwsza pomoc – kontakt ze skórą: brak konkretnych środków,
- pierwsza pomoc – kontakt z oczami: brak konkretnych środków,
- pierwsza pomoc - połknięcie: brak konkretnych środków,
- porada dla udzielających pomocy - leczenie objawowe.

#### **5. Postępowanie w przypadku pożaru**

##### **5.1. Środki gaśnicze**

Odpowiednie środki gaśnicze: rozproszone prądy wodne, mgła wodna, piana, dwutlenek węgla (CO<sub>2</sub>), suchy proszek gaśniczy. Piasek lub ziemia mogą być stosowane do małych pożarów.

Ze względów bezpieczeństwa nie stosować jako środków gaśniczych pełnego strumienia wody.

##### **5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną**

Podczas pożaru mogą uwalniać się: tlenek węgla, dwutlenek węgla, winylobenzen, węglowodory alifatyczne. Powstający dym może ograniczać widoczność.

##### **5.3. Informacje dla straży pożarnej:**

Należy zastosować zamknięty system ochrony dróg oddechowych i pełne ubranie ochronne.

#### **6. Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska**

Produkt jest w postaci stałej i nie stanowi żadnego zagrożenia.

#### **7. Obsługa**

##### **7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania**

Jeśli to możliwe, do cięcia powinny być stosowane ręczne narzędzia. Trzymać z dala od źródeł zapłonu. Nie palić tytoniu. W przypadku pracy na gorąco trzymać gaśnicę pod ręką. Podczas cięcia zapewnić odpowiednią wentylację w miejscu pracy. Unikać wdychania oparów z podgrzanego wyrobu podczas cięcia termicznego. Wszystkie urządzenia powinny być uziemione. Unikać tworzenia lub gromadzenia pyłów.

## 7.2. Środki ostrożności:

- chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem,
- chronić przed rozpuszczalnikami organicznymi, powodującymi rozpuszczenie i pęcznienie styropianu (niektóre kleje, środki ochrony drewna, itp.),
- nie stosować w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np. rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna,
- należy pamiętać o oddziaływaniu silnych wiatrów, zwłaszcza w pracy na wysokościach,
- temperatura montażu: temperatura otoczenia.

## 8. Transport i przechowywanie

Płyty należy transportować i przechowywać w oryginalnych opakowaniach producenta, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniami.

Składować na wolnym powietrzu pod zadaszeniem lub w wentylowanych pomieszczeniach, w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem oraz oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

Unikać narażenia na działanie wysokich temperatur, płomieni i innych źródeł zapłonu.

Temperatura przechowywania: mniej niż 85 ° C.

Nie przechowywać w pobliżu źródeł ciepła lub zapłonu. Należy unikać długotrwałego przechowywania na słońcu.

Odporne na wiele chemikaliów, ale nie na rozpuszczalniki organiczne.

Opakowanie: zapakowany w folię polietylenową.

## 9. Kontrola narażenia

Środki ochrony indywidualnej:

- ochrona dróg oddechowych: brak szczególnych środków ostrożności,
- ochrona rąk: brak szczególnych środków ostrożności,
- ochrona oczu: brak szczególnych środków ostrożności,
- ochrona skóry: standardowe ubranie robocze.

## 10. Właściwości fizyczne i chemiczne

Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych:

- postać: sztywna pianka komórkowa z tworzywa sztucznego wypełniona powietrzem,
- kształt: blok, płyta lub kształtka,
- kolor: biały lub szary, biało-szary lub niebieski,
- zapach: bez zapachu,
- temperatura zapłonu: 370 °C,
- palność: klasa reakcji na ogień Euroklasa E, samogasnący; wyrób klasyfikowany jako zdolny przeciwstawić się w krótkim czasie oddziaływaniu małego płomienia, po usunięciu źródła ognia gaśnie,
- gęstość od 8-35 kg/m<sup>3</sup>,
- rozpuszczalność: nierozpuszczalny w wodzie i na ogół obojętny chemicznie,
- rozpuszczalny w związkach aromatycznych, chlorowcowanych rozpuszczalnikach i ketonach,
- temperatura mięknięcia: 85 - 100 °C,
- temperatura samozapłonu: 450 °C.

## 11. Stabilność i reaktywność

### 11.1. Reaktywność i stabilność chemiczna

Trwały i obojętny chemicznie w normalnych warunkach użytkowania i przechowywania.

Odporny na wiele chemikaliów, ale nie na rozpuszczalniki organiczne. Należy zachować ostrożność w wyborze klejów.

### 11.2. Warunki, których należy unikać

- krótkotrwałe ogrzewanie powyżej 100 °C,
- długotrwałe ogrzewanie powyżej 85° C
- źródła zapłonu: ciepło, iskry, otwarty ogień, rozpuszczalniki organiczne, długotrwałe działanie promieni słonecznych, bezpośredni kontakt z przewodami elektrycznymi.

## 12. Informacje toksykologiczne

W przypadku użycia zgodnie z przeznaczeniem i odpowiedniego obchodzenia się z produktem nie wykazuje właściwości szkodliwych ani działania drażniącego.

Kontakt z rozgrzanym wyrobem może powodować oparzenia.

## 13. Postępowanie z odpadami

Metody unieszkodliwiania odpadów

- usunąć zgodnie z przepisami i procedurami obowiązującymi w kraju użytkowania,
- odpady nie są klasyfikowane jako niebezpieczne,
- odpady zaleca się poddawać odzyskowi bądź recyklingowi,
- odpadom produktu wyjściowego (styropian) przypisuje się następujący kod odpadu: 07 02 13 - odpady tworzyw sztucznych,
- odpadom opakowaniowym (folia) przypisuje się następujący kod odpadu: 15 01 02 - opakowania z tworzyw sztucznych,
- odpadom folia polipropylen (PP) zanieczyszczona klejem i styropianem przypisuje się następujący kod odpadu: 07 02 99 – inne nie wymienione odpady.

*Powyższe informacje opierają się na aktualnej wiedzy i ich celem jest opisanie danego wyrobu jedynie dla celów wymagań BHP.*